

RTL



RTL
宁波日新恒力科技有限公司

工厂：浙江省慈溪市高新区开源路296号

营销中心

地址：浙江省慈溪市高新区开源路296号 315300

地址：杭州市滨江区滨盛路1766号星光大道

星光时代UDC大厦1302室 310051

网址：www.rtlwater.com



全膜产业链 开创净世界

我们关注每一滴水
www.rtlwater.com

企业架构 ENTERPRISE ARCHITECTURE



目录

CONTENT

[关于我们]

[产品业务]

企业文化	01	家用反渗透膜系列	19
企业简介	03	工业反渗透膜系列	21
发展历程	05	纳滤膜系列	25
企业荣誉	07	微滤膜（无纺布）系列	27
企业规模	09	超滤膜系列	29
研发技术	11	设备定制	31
权威认证	13	工程设计与建设	33
产品业务	15	合作客户	35
应用领域	17		

RTL

使命

保护环境，崇尚自然

质量方针

以质量求生存，向市场提供一流产品
以信誉求发展，为顾客提供满意服务

愿景

通过全体员工**持之以恒**的努力，造就一个**日新月异**的科技公司

组织氛围

共赢 共享 发展

核心价值观

创造一个更加怡人的生存空间，一个更加清新的世界

工作作风

做人：诚信、合作、善于学习 做事：认真、创新、追求卓越

宁波日新恒力科技有限公司

宁波日新恒力科技有限公司成立于2016年，坐落在宁波慈溪高新区，毗邻杭州湾跨海大桥，旗下设立品牌RTL，是一家由“国家千人计划”特聘专家创立的高新技术企业，致力于微滤膜（MF）、超滤膜（UF）、纳滤膜（NF）、反渗透膜（RO）材料及膜元件的研发、生产、销售与服务，拥有膜片制造的核心技术及知识产权和规模化生产能力。所有水处理产品，包括水处理管件、中空纤维膜帘式、柱式、卷式膜均有涉水卫生批件及NSF认证。公司占地面积83亩，建筑面积6万平方米。宁波日新恒力科技有限公司是国家高新技术企业、国家科技型中小企业、浙江省高成长科技型中小企业、宁波市战略性新兴产业初创型企业、宁波市专精特新中小企业、慈溪市科技独角兽企业，建有浙江省博士后工作站、宁波市市级工程技术中心，拥有20+项发明专利和10+项实用新型专利。

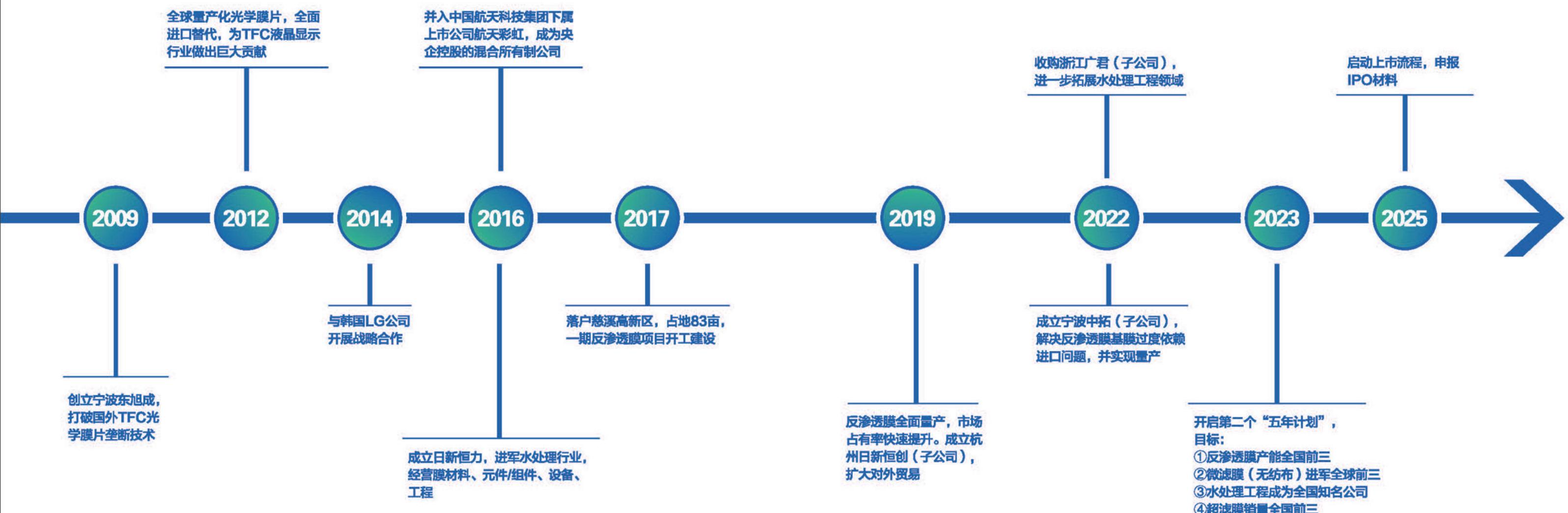
公司下属全资子公司——浙江广君建设有限公司，利用公司的产品优势从事工业及市政水处理业务，包括纯水、超纯水、废水处理、中水回用、零排放等相关工程设计、施工及运维。公司拥有市政公用工程施工总承包叁级资质、建筑机电安装工程专业承包贰级资质、环保工程专业承包贰级资质、建筑装修装饰工程专业承包贰级、建筑施工安全生产许可证等。

多年来，公司坚持“以质量求生存，向市场提供一流产品；以信誉求发展，为顾客提供满意服务”的质量方针，建立了GB/T19001-ISO9001质量标准体系、GB/T24001-ISO14001环境管理体系认证、GB/T45001-ISO45001职业健康安全管理体系等，并认真贯彻实施。吸引着各类专业技术人才从事本公司的科研、生产和管理工作，并与上海同济大学、西南大学、北京中科院建筑设计院、重庆钢铁设计院、上海环境工程设计院、中核智慧环境科技有限公司、浙江环境工程设计院等几十家大专院校及



科研设计单位建立了紧密、稳定的技术协作关系，跟多家国企环保集团建立战略合作伙伴关系。公司不断引进先进的水处理设备工艺技术，并在水处理环保设备的设计、制造、安装、调试等方面积累了丰富的实践经验，使本公司产品在同行中保持技术领先地位。

本公司的宗旨：保护环境，崇尚自然，满足各行业的不同需求，创造一个更加怡人的生存空间，一个更加清新的世界。公司将对每一个产品及每一个工程项目从设计、制造、安装、调试和运维实行全生命周期一条龙服务，确保顾客无后顾之忧。本公司真诚希望与各用户单位愉快合作，让我们携起手来为环保水处理事业，为了明天而共同努力！





- 国家高新技术企业
- 国家科技型中小企业
- 浙江省高成长科技型中小企业
- 浙江省博士后工作站
- 浙江省涉水产品卫生培训基地
- 浙江省膜产业协会理事单位
- 中国膜产业协会会员单位
- 中国水利企业协会脱盐分会会员单位
- 宁波市“专精特新中小企业”
- 宁波市战略新兴产业初创型企业
- 宁波市企业工程技术中心
- 慈溪市科技“独角兽”企业
- 2019年中国健康环境电气产业峰会优质配件知名品牌
- 2022年中国健康环境电气产业峰会优质配件知名品牌



占地 **83** 亩

2000 m² 研发实验室

5 条全自动反渗透膜生产线

6 条中空超滤膜生产线

2 条微滤膜（无纺布）生产线

累计处理污水、净水超 **100** 万吨

反渗透膜片年产 **2000** 万m²

中空超滤膜丝年产 **160** 万m²

家用商用RO元件年产 **600** 万支

工业RO元件年产 **10** 万支

纳滤膜片年产 **500** 万m²

微滤膜（无纺布）年产 **2000** 万m²

MBR膜帘年产 **10** 万帘

柱式超滤膜元件年产 **5** 万支



浙江省博士后工作站

以新技术、新工艺研发为核心任务，与浙江理工大学、东华大学等高校建立深度合作，在制约产业发展的重点难点技术上攻关克难，担当重任。

宁波市企业工程技术中心

致力于研发水处理膜配方体系、水处理工艺技术、水质检验检测技术以及元件卷制工艺技术，在反渗透膜、纳滤膜、超滤膜研发、自动化生产、工程工艺开发等方面拥有多项国内外先进技术，填补了国内外水处理领域的技术空白。

研发团队

拥有一支强大的研发团队，包含1位国家特聘专家、6位国外高级专家、7位博士研究员、5位高级工程师及30余名硕士研发工程师和助理工程师。

研发设备

拥有完整的反渗透膜实验线、超滤膜实验线及反渗透基膜中试线，可自主开展各类水处理膜配方体系的性能验证实验。配备全套水处理系列检测仪器，包括多参数水质分析仪、紫外分光光度计、气相色谱仪、膜片/元件评测台、颗粒计数仪、扫描电子显微镜、水通量测试仪、TOC测试仪、万能材料测试机、接触角仪等，可准确快速地开展各种水质分析。

专利成果

至今，日新恒力已拥有14项发明专利和6项实用新型专利，此外还有三十多项专利正处于受理中。

重大科技项目

- 高端外国专家引进计划
- “上林英才”创新项目



通过权威认证，提升产品质量、项目质量、管理水平

获得国内外一系列产品认证，如出口欧美的ROHS认证和NSF认证以及ISO9001:2015质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系、涉水卫生许可批件等多项认证。



ISO9001:2015国际
质量管理体系认证



ISO14001环境
管理体系认证



ISO145001职业
健康安全管理体系



ROHS认证



NSF认证



涉水卫生批件



CQC认证



市政公用工程
施工总承包叁级



机电安装工程
专业承包贰级



环保工程
专业承包贰级



一、家用反渗透膜系列

家用膜产品具有高脱盐、大流量的特点，很好地解决了全国各地水质差异带来的困扰，产品涵盖50-1200G满足各类用户的需求，产品均获得国家饮用水卫生安全许可审批。

- RHD 高脱盐系列
- RHS 高节水系列
- RHF 高通量系列
- RXF 超高通量系列



二、工业反渗透膜系列

工业膜产品具有低能耗、高脱盐、抗污染、耐清洗的特点。产品涵盖了BW、FR、SW等多个系列，可广泛运用于各类工业、市政水处理、海水淡化系统。

- BW 苦咸水淡化系列
- FR 抗污染系列
- SW 海水淡化系列
- LE 低能耗苦咸水系列
- LEFR 低能耗抗污染系列
- ULE 超低能耗系列



三、纳滤膜系列

纳滤膜可去除水中有毒有害无机盐类、重金属，同时部分保留水中有益于人体健康的溶解氧、二氧化碳、矿物质及微量元素。现有30、60、90三种截留分子量不同的产品。

- NF30 系列
- NF60 系列
- NF90 系列
- RO 基膜
- 光伏台面纸



五、超滤膜系列

超滤膜产品具有强度高、不断丝、寿命长、耐污染的特点。可以有效地去除细菌、病毒、颗粒物及胶体等，以保护反渗透膜、纳滤膜等下游工艺。

- 带衬MBR系列
- 内压式PES系列
- 内压式PAN系列
- 外压式PVDF系列



六、设备定制

可根据客户端需要，提供各类海水淡化设备、生态修复设备、模块化污水处理设备、撬装式定制水处理设备、非标水处理设备定制服务。

- 纯水超滤设备
- 生态修复设备
- 撬装式定制水处理设备
- 非标水处理设备



七、工程设计与建设

公司拥有一支经验丰富的工程技术团队，提供环保水处理项目从技术咨询到设计、制作、安装、调试、系统运维等一站式服务，结合传统生化与双膜工艺，以专业的研发设计、细致的加工制作、良好的现场安装、真诚的售后服务为客户创造价值。

- 污水处理及其再生利用工程
- 生态恢复及生态保护工程
- 海水淡化工程
- 河道治理工程
- 土壤污染治理与修复工程
- 大气环境污染防治工程

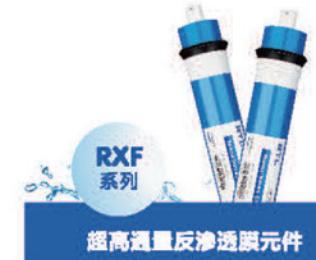
家用净水器 全屋净水系统	 食品与饮料行业 纯水供给	 生物制药 物料分离及超纯水供给	 光伏 超纯水供给	 半导体 超纯水供给	 精细化工 物料分离及废水处理
 石油化工、煤化工 锅炉补给水, 中水回用及零排放	 市政水处理 饮用水供给, 市政污水回用, 污水处理及垃圾渗滤液	 印染厂、电镀厂 废水处理	 核电厂、热电厂 锅炉补给水, 中水回用及零排放	 热电厂、核电站 锅炉补给水, 中水回用及零排放	 海水淡化 远洋船舶、军舰、航空母舰 缺水国家（沙特、新加坡等） 海岛地区（马尔代夫、舟山岛）

**产品简介**

RHD系列是日新恒力科技有限公司最新研制开发的高脱盐聚酰胺反渗透复合膜元件。该系列家用膜元件主要应对高回收率、高脱盐率的市场要求，用于地表水和地下水的高效脱盐。针对严格的水效标准，该膜元件在0.5MPa压力下，可以在高回收率50%下达到95%以上的高效脱盐。保证产水水质和使用寿命，用更低成本解决节水难题。

产品优势

- ◎高脱盐率
- ◎高回收率

**产品简介**

RXF超高通量系列产品由日新恒力自主研发、设计、生产。该系列家用膜通过改变底膜和复合膜的配方和生产工艺条件，改变膜的致密度、表面特性和化学特性，提高比表面积和亲水性，最大程度地提高膜通量。大流量家用RTL反渗透膜选用的材质稳定耐用，无需使用中间水罐就可以高效率连续出水，完全符合当今的环保趋势，轻松实现水资源的高回收率。

产品优势

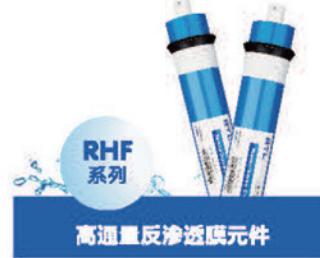
- ◎超大流量
- ◎高回收率
- ◎高效率连续出水

**产品简介**

RHS超低压系列家用膜产品由日新恒力最新自主研发、设计、生产。公司研制的反渗透膜是精密的液体分离产品，它能阻挡溶解性盐及分子量大于100道尔顿的有机物，其脱盐率大于98%。低压高通量RO膜产品，具有完全自主知识产权的创新型产品，它可以高效去除重金属离子、溶解性有机物、胶体、细菌和病毒，保留对身体有益的小分子有机物和低价无机盐。

产品优势

- ◎超低压
- ◎低能耗
- ◎保留有益小分子有机物和无机盐

**产品简介**

RHF高通量系列产品由日新恒力自主研发设计生产。该系列家用膜产水量大，且能获得高回收率，可为用户节约水资源。它即使面对不同污染性质的水质仍然可以保证产水水质安全，而且实现了无罐饮水机大流量的设计拒绝二次污染。广泛用于厨下直饮设备，商用净水设备。

产品优势

- ◎大流量
- ◎高回收率
- ◎避免二次污染

产品性能一览表

产品类别	产品型号	产水量 GPD	脱盐率(%) 测试条件①	脱盐率(%) 测试条件②	回收率 %	测试压力 psi(MPa)	测试溶液
RHD系列 高脱盐反渗透膜元件	RHD1812-75	75	≥98	≥96	45	80(0.55)	①500PPM 氯化钠溶液 ②500PPM 水效溶液
	RHD2012-100	100	≥98	≥96			
	RHD2012-150	150	≥98	≥96			
RHS系列 高节水反渗透膜元件	RHS1812-100	100	≥96	≥95	65	100(0.69)	①500PPM 氯化钠溶液 ②500PPM 水效溶液
	RHS2012-150	150	≥96	≥95			
	RHS2012-200	200	≥96	≥95			
RHF系列 高通量反渗透膜元件	RHF3013-400	400	≥95	≥93	70	100(0.69)	①500PPM 氯化钠溶液 ②500PPM 水效溶液
	RHF3013-600	600	≥95	≥93			
	RHF3013-800	800	≥95	≥93			
	RHF3012-400	400	≥95	≥93			
	RHF3012-600	600	≥95	≥93			
	RHF3012-800	600	≥95	≥93			
RXF系列 超高通量反渗透元件	RXF3213-800	800	≥93	≥91	70	100(0.69)	①500PPM 氯化钠溶液 ②500PPM 水效溶液
	RXF3213-1000	1000	≥93	≥91			
	RXF3213-1200	1200	≥93	≥91			
	RXF3413-1600	1600	≥93	≥91			



苦咸水淡化反渗透膜元件

产品简介

BW系列苦咸水工业膜产品由日新恒力最新自主研发设计生产。适用于含盐量低于10000ppm的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理；该产品可适用于工作压力较低，对于较难处理的溶解性盐类、TOC、二氧化硅等物具有较高的去除率，主要应用于各种规模的工业用纯水、发电厂锅炉补给水、大型工业废水、重度污水处理等领域。

产品优势

- ◎ 具有稳定的膜性能和高有机物去除率
- ◎ 具有稳定的膜性能和高有机物去除率
- ◎ 满足工业废水近零排放标准



低能耗苦咸水反渗透膜元件

产品简介

LE系列是日新恒力研发的超低压芳香族聚酰胺复合膜元件，通过改变底膜和复合膜的配方和生产工艺条件，改变膜的致密度和表面特性。与传统苦咸水膜元件相比，能运行压力降低1/3，从而使整个反渗透系统能在提供同样产水水质的同时，将能耗降低1/3。适用于含盐量低于2000ppm的地下水、自来水及市政用水等各类水源的脱盐处理，可广泛应用于各种规模的纯净水、锅炉补给水、食品加工和药品制造行业等多种领域。

产品优势

- ◎ 可有效降低膜系统运行压力和能耗
- ◎ 具有稳定脱盐率和产水量
- ◎ 膜系统运行经济性好



抗污染反渗透膜元件

产品简介

FR系列抗污染工业膜产品由日新恒力最新自主研发设计生产。具有很强的抗结垢性能和抗有机物、微生物污染的性能。该抗污染系列膜元件为能更好的适用于较差的水质条件，特采用宽进水流道网设计，更易清洗，同时对膜表面采用特殊工艺进行特殊处理，改变了膜表面的电荷性及光滑度，增加了膜表面的亲水性，减小了污染物及微生物在膜表面的附着，具有更强的抗结垢和抗有机物、微生物污染的性能，从而降低膜元件污染速度，延长使用寿命。主要用于废水回用及进水为地表水高污染水源，针对较差的水质条件，主要应用于各种规模的工业用纯水、发电厂锅炉补给水、大型工业废水、重度污水处理等领域。

产品优势

- ◎ 具有稳定的膜性能和高有机物去除率
- ◎ 满足工业废水近零排放标准



苦咸水淡化反渗透膜元件

产品简介

LEFR系列是日新恒力研发的兼具抗污染性能和低能耗性能的膜元件，该膜元件针对处理具有高度生物污染或有机污染倾向的低水质给水而开发。其运行压力比普通苦咸水淡化反渗透膜元件运行压力的低1/3，能耗降低约1/3，稳定脱盐率可达99.3%以上。

产品优势

- ◎ 可有效降低膜系统运行能耗，系统运行经济性好
- ◎ 抗污染性好、高污染进水水质



海水淡化反渗透膜元件

产品简介

SW系列海水淡化专用反渗透膜元件是日新恒力研发的一种高端反渗透膜元件，支撑层底膜的抗压密性高，皮层厚且致密，膜面无缺陷；抗磨损、抗化学降解；膜元件制造过程中也无需进行后处理。其耐pH范围宽，清洗效率高，能用普通酸碱进行强力高效的清洗，因清洗更彻底从而使膜系统长期运行压力更低，在使用寿命期内具有更高的性能，可大幅度减低运行费用，能为海水淡化系统带来长期的最佳经济性。

产品优势

- ◎ 高脱盐率
- ◎ 具有抗压密性、抗污染性和高清洗效率
- ◎ 提高海水淡化系统整体经济性



超低能耗反渗透膜元件

产品简介

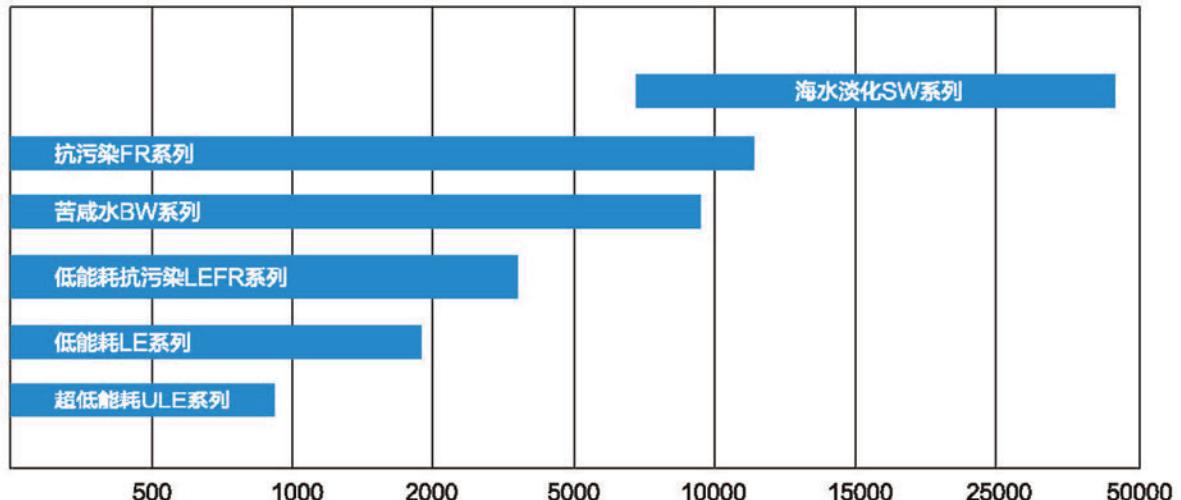
ULE系列是日新恒力研发的目前产水量最高，运行压力最低的反渗透膜元件。通过改变底膜和复合膜的生产工艺条件，改变膜的表面特性和化学特性，提高比表面积和亲水性，最大程度地提高膜通量。该元件组装系统总成本最低，能极大提高反渗透系统运行经济性，其运行压力约为普通苦咸水淡化反渗透膜元件运行压力的1/2，脱盐率可达99%以上。适用于市政用水处理。

产品优势

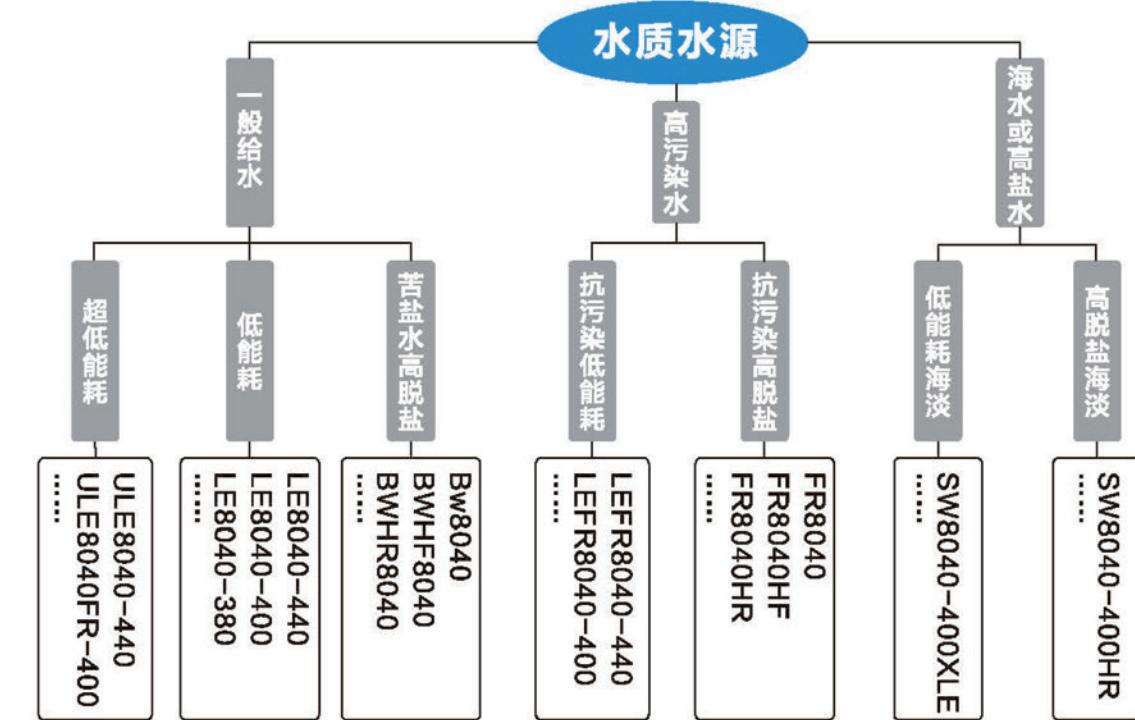
- ◎ 具有极高水通量和极低运行压力
- ◎ 可大幅度降低膜系统能耗，同时兼顾脱盐率

选型指南

根据进水盐含量选择膜元件



根据水质水源选择膜元件



工业反渗透膜元件一览表

产品名称	型号	有效面积		进水流道宽度 (mil)	产水量		最低脱盐率 (%)	稳定脱盐率 (%)	pH范围	最高操作压力	测试条件
		(ft ²)	(m ²)		(GPD)	(m ³ /d)					
BW系列 苦咸水淡化反渗透膜元件	RTL-BW8040-400/31	400	37.2	31	11000	41.6	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	2000ppm NaCl, 225psi, 25°C, pH=8.0, 15%回收率
	RTL-BW8040HF-400/31	400	37.2	31	12000	45.4	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-BW8040HR-400/31	400	37.2	31	11000	41.6	99.4	99.7	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-BW8040-380/31	380	35.3	31	10500	39.7	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-BW8040-365/31	365	34.0	31	10000	37.8	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-BW4040-80	80	7.5	31	2200	8.4	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-BW4040-90	90	8.4	31	2400	9.1	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
FR系列 抗污染反渗透膜元件	RTL-FR8040-400/34	400	37.2	34	11000	41.6	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	3200ppm NaCl, 800psi, 25°C, pH=8.0, 8%回收率
	RTL-FR8040HF-400/34	400	37.2	34	12000	45.4	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-FR8040HR-400/34	400	37.2	34	11000	41.6	99.4	99.7	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-FR8040-380/34	380	35.3	34	10500	39.7	99.2	99.5	2-11	600psi (41bar)	
SW系列 海水淡化反渗透膜元件	RTL-SW8040-400HR	400	37.2	34	7500	28.4	99.7	99.8	2-11	1200psi (83bar)	1500ppm NaCl, 150psi, 25°C, pH=8.0, 15%回收率
	RTL-SW8040-400XLE	400	37.2	34	9000	34.1	99.7	99.8	2-11	1200psi (83bar)	
LE系列 低能耗苦咸水反渗透膜元件	RTL-LE8040-440/28	440	40.9	28	13800	45.4	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	500ppm NaCl, 100psi, 25°C, pH=8.0, 15%回收率
	RTL-LE8040-400/31	400	37.2	31	12500	41.5	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-LE8040-380/31	380	35.3	31	11000	41.6	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-LE4040-80	80	7.5	31	2400	8.4	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-LE4040-90	90	8.4	31	2600	9.1	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
LEFR系列 低能耗抗污染反渗透膜元件	RTL-LE8040FR-440/28	440	40.9	28	13800	45.4	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	1000ppm NaCl, 115psi, 25°C, pH=8.0, 15%回收率
	RTL-LE8040FR-400/34	400	37.2	34	12500	41.5	99.3	99.5	2-11	600psi (41bar)	
ULE系列 超低能耗反渗透膜元件	RTL-ULE8040-440/28	440	40.9	28	10000	37.8	98.0	98.5	2-11	600psi (41bar)	1000ppm NaCl, 115psi, 25°C, pH=8.0, 15%回收率
	RTL-ULE8040FR-400/31	400	37.2	31	9000	34.1	98.0	98.5	2-11	600psi (41bar)	
	RTL-ULE4040-90	90	8.4	31	2200	9.1	99.0	99.3	2-11	600psi (41bar)	

注：①产水量偏差范围 ± 15% ②特殊规格元件，如膜面积、流道宽度等可以根据客户具体要求定制

**产品简介**

NF30系列纳滤膜元件，可实现高产水量的同时具有优异的一、二价盐脱除性能，高有机化合物去除率，如杀虫剂、除草剂和THM（三卤代烷）前驱物等，对天然有机物具有高脱除能力。在水处理过程中，它能降低水的硬度的同时，还能够有效地去除水中的有毒有害物质，去除浊度、色度和有机物。此外，还能回收具有经济价值的高价盐和小分子有机物。它所需净驱动压力低，在很低的运行压力下就可以有效地脱除杂质或回收有用物质，系统运行能耗低，经济性好。适用于造纸、印染工业和市政用水处理系统。

NF30

纳滤膜元件

纳滤膜元件

产品优势

- ◎ 具有优异的一、二价盐脱除性能
- ◎ 适用于去除TOC 和THM（三卤代烷）前驱物
- ◎ 在超低压条件下去除盐类且低运行能耗的系统

**产品简介**

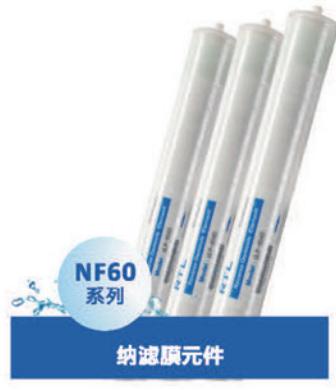
NF90系列纳滤膜元件具有超高通量，能高度脱除TOC和THM（三卤代烷）前驱物，同时二价盐分中等通过，其它盐分中等或较高程度通过，是脱除地表水和地下水中的有机物并进行适度软化，浓缩、分离或提纯无机盐、有机物、天然药物和发酵液的理想膜元件。NF90元件的膜面积大、产水量高，为工业生产提供广泛的水处理和浓缩与分离应用选择。适用于在超低压条件下去除水中TOC、THM（三卤代烷）前驱物、盐类且低运行能耗的系统，以及于物料分离，市政、工业水处理。

NF90

纳滤膜元件

产品优势

- ◎ 具有超高通量
- ◎ 高度脱除TOC和THM（三卤代烷）前驱物
- ◎ 超低运行压力可效降低膜系统运行能耗

**产品简介**

NF60系列纳滤膜元件制备过程中，采用独有的配方和工艺，是专为需要进行特殊溶质浓缩分离工艺过程所开发生产的，性能稳定可靠，抗污染性强。它填补了现有纳滤膜截留分子量的空白区间。适用于精细物料分离，同时适用于去除TOC 和THM（三卤代烷）前驱物，单价、多价离子分盐，脱色、小分子有机物分离与浓缩等。

NF60

纳滤膜元件

纳滤膜元件

产品优势

- ◎ 填补了现有纳滤膜截留分子量的空白区间
- ◎ 适用于精细物料分离，小分子有机物分离、脱色，单价、多价离子分盐
- ◎ 化学性能稳定，抗污染性强

产品类别	产品型号	有效膜面积 ft ² (m ²)	日产水量 G(T)	脱盐率(%)		测试条件
				500 ppm NaCl	2000 ppm MgSO ₄	
NF30系列	NF30-8040	400(37.2)	12000(45.4)	30-50	96	500ppmNaCl, 2000ppmMgSO ₄ , 25℃, 70psi, pH=7.5-8.0, 15%回收率
	NF30-4040	85(7.9)	2400(9.1)	30-50	96	
NF60系列	NF60-8040	400(37.2)	10000(37.8)	50-70	96	
	NF60-4040	85(7.9)	2000(7.6)	50-70	96	
NF90系列	NF90-8040	400(37.2)	8500(32.2)	>85	98	
	NF90-4040	85(7.9)	1800(6.8)	>85	98	



微滤膜(无纺布)系列

产品简介

微滤膜允许大分子有机物和溶解性固体(无机盐)等通过,但能阻挡悬浮物、细菌、部分病毒及大尺度的胶体的透过。微滤膜通常筛分孔径在0.1~1微米之间。

微滤膜除了直接应用于过滤及分离过程之外,主要应用于反渗透膜的制备,微滤膜即无纺布作为反渗透膜的基膜承载超滤支撑层和反渗透活性层,从而制得反渗透膜。

产品优势

高透气度 高均匀性 高渗透性 耐腐蚀



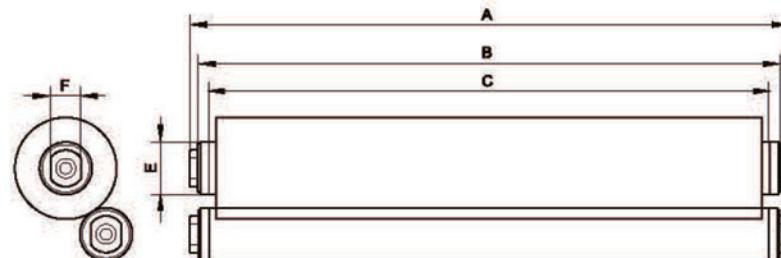
微滤膜(无纺布)系列

产品简介

微滤膜(无纺布)还可用作太阳能网印台面纸,即光伏台面纸。在光伏电池片的印刷过程中,印刷台上需要设置专用的光伏台面纸,避免光伏电池片直接接触台面,从而保护台面的平整度和整洁性。当台面上有浆料或其它赃物时,直接更换一张新台面纸,这样比较方便快捷。

产品优势

高平滑度 耐老化 耐腐蚀 抗拉强度高

**RO基材性能参数**

检验项目 Test items	单位 unit	标准值/公差值 Standard value / tolerance value	
		PET-R-Z01	PET-R-Z02
厚度 thickness	μm	100±2	96±2
宽度 width	mm	1070±2	1070±2
定量 Quantitative	g/m ²	75±2	75±2
抗张力CD tightness	Kn/m	>4	>4
抗张力MD Air permeability	cm ³ /cm ² /s	>5	>5
透气度 Whiteness	%	2.5±0.5	2.5±0.5

外观参数

产品品名	规格	A	B	C	E	F
		总长度	扁位长度	灰白色光轴	外径	卡盘尺寸
ZPC-0260	0.09mm×260mm×15m	286	277	267	25	14.5
ZPC-0250	0.09mm×250mm×15m	277	269	259.3	25	14.5
ZPC-0215	0.09mm×215mm×15m	240	230	220	25	14.5

性能参数

基本参数	产品品名	ZPC-0260	ZPC-0250	ZPC-0215
	产品长度 (m)	15	15	15
	有效面积 (m ²)	3.9	3.75	3.225
	产品宽度 (mm)	260	250	215
	产品厚度 (mm)	0.09	0.09	0.09
	透气度 (cm ³ /cm ² /s)	≥1.8	≥1.8	≥1.8
	抗张强度 (Kn/m)	≥3	≥3	≥3
组件规格	中心管材质	ABS	ABS	ABS
	卷制形式	复卷机卷制	复卷机卷制	复卷机卷制



带衬MBR膜组件

产品简介

MBR膜 (Membrane Bioreactor-MBR) 即膜生物反应器，是利用反应器内大量的微生物有效地降解污水中的各种有机物，使水质得到净化，并通过膜分离装置取代传统工艺中的二沉池，提高固液分离的效率，从而得到优质的出水。基本解决了传统的活性污泥法存在的污泥膨胀、污泥浓度低等因素造成的出水水质达不到中水回用要求的问题。

产品优势

- ◎抗氧化性高，耐清洗
- ◎孔隙率高，通量高
- ◎强度高、柔韧性好
- ◎耐污染性高
- ◎产水水质好
- ◎使用寿命长，不易污堵，无断丝



柱式超滤膜组件

产品简介

柱式超滤膜组件是一种利用膜分离技术的筛分工具，以膜两侧的压力差为驱动力，以超滤膜为过滤介质，超滤膜表面密布的许多细小的微孔只允许水及小分子物质和溶解性固体通过而成为透过液，而原液中体积大于膜表面微孔径的物质则被截留在膜的进液侧，成为浓缩液，因而实现对原液的净化、分离和浓缩的目的。柱式超滤膜组件有内压式和外压式两种类型。

产品优势

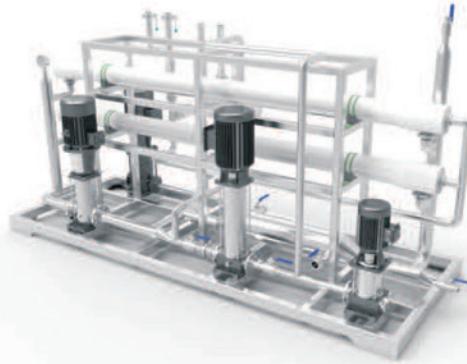
- ◎膜丝强度高、断丝率小于千分之三
- ◎设计独特的中心管支架，膜丝分布均匀，水流平稳，使用寿命长
- ◎性能可靠、耐清洗
- ◎强度高、柔韧性好
- ◎产水水质好，能够去除几乎所有的悬浮颗粒、微生物、胶体、病毒及细菌

产品规格及基本参数				
组件型号	RTL-10-PVDF	RTL-15-PVDF	RTL-20-PVDF	RTL-30-PVDF
外型尺寸D×L1×L2	40×534×1010mm	40×534×1510mm	40×534×2020mm	30×1250×2000mm 40×810×2000mm
中空纤维膜类型	PVDF(内衬增强型)			
纤维内/外径	1.0/2.1mm			
膜孔径	0.03μm/0.1μm			
膜面积	10m ²	15m ²	20m ²	30m ²
外型(10m ² /15m ² /20m ²)	D	L ₁	L ₂	L ₁

产品规格及基本参数

类别	型号	基本参数			组件规格				
		有效膜面积 (m ²)	设计产水量 m ³ /h 0.1MPa 25°C	产水浊度 NTU	外壳材质	浇注形式	进/出水接口	密封形式及材质	设备重量 净重/毛重
内压式 PAN 系列	RTL-4046-PAN	4	0.3	—	<0.1	UPVC	环氧树脂 聚氨酯	32-UPVC	4.4kg/4.8kg
	RTL-4040-PAN	3.5	0.25	—				/	3.3kg/3.6kg
	RTL-160-PAN	17	1.2	—				Φ40-UPVC	13.1kg/16.4kg
	RTL-8040-PAN	15	1	—				/	14.5kg/17.5kg
	RTL-8060-PAN	21	1.5	—				Φ50-UPVC	25.2kg/28.7kg
	RTL-8060A-PAN	25	1.7	—				Φ50-UPVC	25.2kg/28.7kg
	RTL-1060-PAN	38	2.5	—				DN50	45kg
	RTL-1060L-PAN	48	3	—				卡套接头	65kg
内压式 PES 系列	RTL-XG40-PES	40	2	—	O型圈/ EPDM	Φ42.6 Φ65 Φ65 Φ32-UPVC Φ50-UPVC Dn50 卡套接头	O型圈/ EPDM	Φ42.6	25kg/30kg
	RTL-XF55-PES	55	2.7	—				Φ65	34kg/42kg
	RTL-XF64-PES	64	3.2	—				Φ65	40kg/48kg
外压式 PVDF 系列	RTL-4046-PVDF	6	0.35	—				Φ32-UPVC	4.4kg/4.8kg
	RTL-8060-PVDF	42	2.2	—				Φ50-UPVC	25.2kg/28.7kg
	RTL-2860-PVDF	55	2.7	—				Dn50	42.5kg/50.5kg
	RTL-2880-PVDF	75	3.7	—				—	56kg/67kg
	RTL-1060-PVDF	60	3	—				—	45kg/53kg
	RTL-1060L-PVDF	78	4	—				—	62kg/70kg

我司具有制造整体设备的能力，在了解客户需求的基础上，为客户量身打造超滤机组和反渗透机组，实现即装即用。



设备优势

- 系统工艺设计先进，集成化程度高，结构紧凑，占地面积少，操作与维护简便。
- 系统回收率高，所得产品品质优良，可实现物料的高效分离、纯化及高倍数浓缩。
- 处理过程无相变，对物料中组成成分无任何不良影响，有效保留原物料体系中的生物活性物质及营养成分。
- 系统能耗低，生产周期短，与传统工艺设备相比，设备运行费用低，能有效降低成本，提高企业经济效益。
- 控制系统可根据用户具体使用要求进行个性化设计，结合先进的控制软件，现场在线集中监控重要工艺操作参数，避免人工误操作，多方确保系统长期稳定运行。

(一) MBR一体化设备

处理水量 (吨/天)	型号及尺寸 (长*宽*高)	厂站占地面积 (m ²)	设备自重 (吨)	装水总重量 (吨)
20	MBR-20 4000*3000*3000mm	15	3.5	35
50	MBR-40 5500*3000*3000mm	25	5	49
80	MBR-80 6500*3000*3000mm	30	6	53
100	MBR-100 8500*3000*3000mm	45	6.5	58
150	MBR-150 10500*3000*3000mm	70	8.3	98
200	MBR-200 12500*3000*3000mm	90	11.5	110
250	MBR-250 15000*3000*3000mm	110	12.8	130
300	MBR-300 17500*3000*3000mm	150	13.5	158
400	MBR-400 2*125000*3000*3000mm	250	23	220
500	MBR-500 2*15000*3000*3000mm	300	25.5	260

(二) 一体化供水设备

型号	净水能力 (m ³ /h)	进水 SS (mg/L)	出水浊度 (NTU)	运行重量 (T)
GS-3	3			7
GS-5	5	≤1500	≤1	10
GS-10	10			20

部分业绩表

序号	单位	规格、型号
1	浙江苏泊尔集团有限公司	50吨/小时
2	浙江苏泊尔炊具有限公司	10吨/小时
3	玉环县城关镇海边村	10吨/小时
4	玉环方向盘厂	10吨/小时
5	玉环县珠港镇渔岙村	20吨/小时
6	玉环县鸡山乡人民政府	20吨/小时
7	玉环县大鹿岛度假村	5吨/小时
8	山东省即墨自来水公司	100吨/小时

(三) RTL-SW海淡设备

序号	型号	标准产水量	外形尺寸	重量(吨)	装机功率(kW)
1	RTL-SW-T50	50m ³ /d	3*2*2.4m	1.8	17
2	RTL-SW-T100	100m ³ /d	6*2.2*2.4m	3	32
3	RTL-SW-T200	200m ³ /d	6*2.2*2.4m	4.5	57
4	RTL-SW-T300	300m ³ /d	12*2.2*2.4m	6.	75
5	RTL-SW-T400	400m ³ /d	12*2.2*2.4m	7	86
6	RTL-SW-T500	500m ³ /d	12*2.2*2.4m	8	98

(四) 净水设备

设备型号	RTL-RO-0-1	RTL-RO-0-2	RTL-RO-0-3	RTL-RO-0-4	RTL-RO-0-5	可以根据客户要求定制
处理水量	1t/h	2t/h	3t/h	4t/h	5t/h	/
功耗	3kW	3kW	4kW	6.5kW	7kW	/
脱盐率	99.0%-99.5%(根据RO反渗透柱式膜确定)					
显示	触摸屏/多功能控制器					
操作	触屏全自动/手动开关					
尺寸	175*70*190cm	170*113*157cm	180*113*167cm	280*120*167cm	280*130*180cm	/

(五) 其他非标设备

类别	设备名称
污水处理设备	格栅除污系列、输送系列、旋流沉砂器、砂水分离器、刮吸泥机系列、滗水器系列、加药装置、闸门启闭机系列、脱水机系列、污泥斗、DT型叠螺式污泥脱水机、生物转盘、定盘、转盘系列重力式无阀过滤器、SQ全自动过滤器、立式浅层砂过滤器、卧式浅层砂过滤器、纤维球过滤器、核桃壳过滤器
循环水处理设备	盘式过滤器、全自动软水器、多阀全自动软水器
给水净化设备	石英砂过滤器、活性炭过滤器、多介质过滤器、除铁锰过滤器、一体化净水器

典型工程案例

市政废水	济宁金乡某自来水厂
	
项目地址：金乡	
处理水量：25000m³/d	
处理工艺：浸没式UF+RO	
投运时间：2021年	

制药废水	新疆某生物制药有限公司
	
项目地址：新疆石河子	
处理水量：1000m³/d	
处理工艺：A2/O+MBR	
投运时间：2021年	

印染废水	柯桥某印染有限公司
	
项目地址：柯桥马鞍街道	
处理水量：5000m³/d	
处理工艺：MBR+RO	
投运时间：2019年	

印染废水	萧山某化纤有限公司
	
项目地址：萧山	
处理水量：3000m³/d	
处理工艺：MBR+RO	
投运时间：2019年	

海水淡化	巴基斯坦海水淡化项目
	
项目地址：巴基斯坦	
处理方式：预处理+UF+	
二级RO+矿化	
投运时间：2020年	

生态治理	慈溪逍林镇河道治理项目
	
项目地址：逍林镇	
处理方式：河道曝气、	
一体化设备	
投运时间：2023年	

日新恒力MBR、UF与RO工程项目（部分案例）

序号	客户单位	处理量 (T/day)	废水类型	建成日期
1	江苏某纺织集团	6000	纺织废水	2023.02
2	浙江某酱油生产厂	440	食品废水	2022.07
3	无锡某机械有限公司	6500	印染废水	2022.05
4	江苏某科技环保有限公司	18000	综合废水	2022.08
5	无锡某食品及医药工厂	2000	自来水	2021.03
6	无锡某垃圾焚烧发电厂	3000	自来水/河水/地下水	2020.06
7	河北故城县某污水处理厂	2400	高盐度废水	2020.03
8	山西某环境工程有限公司	1200	煤化工废水	2019.10
9	台州某皮革制品厂	1100	皮革废水	2022.02
10	长春某固废处理中心	1100	综合废水	2022.09
11	新疆某生物制药公司	1100	生物制药废水	2021.09
12	绍兴市某印染厂	2200×3	印染废水	2021.05
13	余姚市某印染织造有限公司	1100×2	印染废水	2021.07
14	山东某环境工程有限公司	1800	生活污水	2021.1
15	广东某环境工程有限公司	500	生活污水	2021.1
16	天津某环保设备有限公司	2250	生活污水	2021.1
17	山东某食醋制品厂	1000	醋加工废水	2020.9
18	山东某环境工程有限公司	3000	生活污水	2020.9
19	北京某机电设备有限公司	1000	生活污水	2020.9
20	北京某环保科技发展有限公司	600	屠宰废水	2020.9
21	山东某县污水处理厂	3000	工业废水	2020.7
22	重庆某电镀工业园区	4600	电镀废水	2020.1
23	浙江某印染厂	2000	印染废水	2019.8
24	内蒙古某大型石化企业	15000	石化废水	2019.5
25	济南万象新天小区	1500	生活污水	2019.5
26	新疆乌鲁木齐餐厨垃圾废水	350	餐厨垃圾废水	2019.5
27	绍兴某印染厂	5000	印染废水	2019.5
28	新疆某铁业制品公司	4800	综合废水	2019.4
29	电建集团孟加拉电站海水淡化系统	10000	海水	2021.07
30	央企阿伊萨风电站深井水处理系统	220	100米地下水	2020.06
31	央企安哥拉柴油发电站海水淡化系统	2000	海水	2021.01

合作客户 ::::>

RTL



共赢 共享 发展

全膜产业链 开创净世界